

| Type | | CGS-2-14/120L | CGS-2-20/160L | CGS-2-24/200L |
|--|----------------|--|---------------------------|---|
| Puissance thermique nominale à 80/60°C | kW | 13,5 | 18,9 / 22,2 ¹⁾ | 23,8 / 27,1 ¹⁾ (23,8 ³⁾) |
| Puissance thermique nominale à 50/30°C | kW | 15,2 | 20,4 | 25,8 |
| Charge thermique nominale | kW | 14,0 | 19,6 / 23,0 ¹⁾ | 24,6 / 28,0 ¹⁾ (24,6 ³⁾) |
| Puissance thermique minimale (modulant) à 80/60°C | kW | 1,8 | 3,8 / 6,8 ²⁾ | 4,8 / 6,8 ²⁾ |
| Puissance thermique minimale (modulant) à 50/30°C | kW | 2,1 | 4,4 / 7,4 ²⁾ | 5,6 / 7,4 ²⁾ |
| Charge thermique minimale (modulant) | kW | 1,9 | 3,9 / 6,9 ²⁾ | 4,9 / 6,9 ²⁾ |
| Raccord départ chauffage | G | ¾" (DN20) | ¾" (DN20) | ¾" (DN20) |
| Raccord retour chauffage | G | ¾" (DN20) | ¾" (DN20) | ¾" (DN20) |
| Raccord d'eau chaude | G | ¾" | ¾" | ¾" |
| Raccord d'eau froide / bouclage e.c.s. | G | ¾" | ¾" | ¾" |
| Raccordement gaz | R | ½" | ½" | ½" |
| Raccordement conduite d'air / de fumées | mm | 60/100 | 60/100 | 60/100 |
| Dimensions | | | | |
| Profondeur | mm | 635 | 635 | 635 |
| Largeur | mm | 600 | 600 | 600 |
| Hauteur | mm | 1462 | 1462 | 1462 |
| Conduite d'air / des fumées | Type | B23 _P , B33 _P , C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x) | | |
| Valeur de raccordement gaz | | | | |
| Gaz naturel (PCI=9,5kWh/m³=34,2MJ/m³) | m³/h | 1,44 | 2,06 / 2,42 | 2,52 / 2,95 |
| Gaz naturel Ei (PCI=8,6kWh/m³=31,0MJ/m³) | m³/h | 1,59 | 2,28 / 2,67 | 2,79 / 3,25 |
| Propane P (PCI=12,8kWh/m³=46,1MJ/m³) | kg/h | 1,07 | 1,53 / 1,80 | 1,87 / 2,19 |
| Pression de raccordement gaz naturel (min-max admissible) | mbar | 20 (17-25) | 20 (17-25) | 20 (17-25) |
| Pression de raccordement propane (min-max admissible) | mbar | 50 (42,5-57,5) | 50 (42,5-57,5) | 50 (42,5-57,5) |
| Rendement normalisé à 40/30°C (PCI/PCS) | % | 110 / 99 | 110 / 99 | 110 / 99 |
| Rendement normalisé à 75/60°C (PCI/PCS) | % | 107 / 96 | 107 / 96 | 107 / 96 |
| Rendement pour charge nominale de 80/60°C (PCI/PCS) | % | 98 / 88 | 98 / 88 | 98 / 88 |
| Rendement pour charge part. de 30% et TR=30°C (PCI/PCS) | % | 109 / 98 | 109 / 98 | 109 / 98 |
| Réglage d'usine température de départ | °C | 75 | 75 | 75 |
| Température de départ max | °C | 90 | 90 | 90 |
| Surpression max. circuit de chauffage | bar | 3 | 3 | 3 |
| Pres. résiduelle refoulement pr circuit chauffage : | | | | |
| pompe à haut rendement (EEI < 0,23) | | | | |
| Débit 600 l/h (14kW à Δt=20K) | mbar | 550 | 550 | 550 |
| Débit 860 l/h (20kW à Δt=20K) | mbar | - | 430 | 430 |
| Débit 1030 l/h (24kW à Δt=20K) | mbar | - | - | 280 |
| Surpression max. admissible eau chaude | bar | 10 | 10 | 10 |
| Plage de température d'eau chaude (réglable) | °C | 15-65 | 15-65 | 15-65 |
| Volume d'eau de l'échangeur eau de chauffage | litres | 1,3 | 1,3 | 1,3 |
| Contenu nom. du ballon à stratific. / Contenu nom. équivalent | litres | 90 / 120 | 90 / 160 | 90 / 200 |
| Débit d'eau spéc. « D », à ΔT = 30K | l/min | 18,7 | 23,2 | 25,2 |
| Capacité de conservation d'eau chaude selon DIN 4708 | l/h (kW) | 366 (14,6) | 560 (23,1) | 684 (27,8) |
| Indice de puissance selon DIN 4708 | N _i | 1,3 | 2,1 | 2,5 |
| Débit de sortie d'eau chaude | l/10 min | 161 | 199 | 215 |
| Pertes d'énergie en mode de veille selon NF EN 12897 | kWh/24 h | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Protection anticorrosion échangeur ECS / ballon | | Acier inox / émailage double couche selon DIN 4153 | | |
| Capacité totale vase d'expansion | litres | 10 | 10 | 10 |
| Pression d'arrivée vase d'expansion | bar | 0,75-0,95 | 0,75-0,95 | 0,75-0,95 |
| Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{max} | °C | 62-45 | 70-50 | 76-50 |
| Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{min} | °C | 30-25 | 30-25 | 33-27 |
| Débit massique des fumées à Q _{max} | g/s | 6,2 | 8,8 / 10,7 ¹⁾ | 10,9 / 13,0 ¹⁾ |
| Débit massique des fumées à Q _{min} | g/s | 0,9 | 1,8 | 2,3 |
| Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{max} | Pa | 125 | 135 | 180 |
| Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{min} | Pa | 10 | 14 | 17 |
| Groupe de valeurs des fumées | | G ₅₂ | G ₅₂ | G ₅₂ |
| Classe NOx | | 5 | 5 | 5 |
| Débit d'eau de condensation à 50/30°C | l/h | env. 1,4 | env. 2,0 | env. 2,4 |
| Valeur de pH du condensat | | env. 4,0 | env. 4,0 | env. 4,0 |
| Puissance absorbée électrique veille | W | 3 | 3 | 3 |
| Puissance absorbée électrique maximale | W | 17-59 / 93 ¹⁾ | 17-51 / 110 ¹⁾ | 17-62 / 135 ¹⁾ |
| Type de protection | IP | IPX4D | IPX4D | IPX4D |
| Branchement électrique / fusible | | 230V / 50Hz / 16A/B | | |
| Poids total | kg | 84 (35+49) | 84 (35+49) | 84 (35+49) |
| Numéro d'identification CE | | CE-0085CO0098 | | |
| SVGW-Nr. | | 14-027-4 | | |