



<b>Chaudière fioul à condensation</b>		<b>COB-15</b> <b>COB-15/CS**</b>	<b>COB-20</b> <b>COB-20/CS**</b>	<b>COB-29</b> <b>COB-29/CS**</b>	<b>COB-40</b>
Puissance thermique nominale à 80 / 60 °C, niveau 1/2	kW	9,0 / 14,4	13,1 / 19,0	18,5 / 28,2	25,3 / 38,0
Puissance thermique nominale à 50 / 30 °C, niveau 1/2	kW	9,5 / 15,1	13,9 / 20,0	19,6 / 29,6	26,8 / 40,0
Charge nominale, niveau 1/2	kW	9,2 / 14,7	13,5 / 19,6	19,0 / 29,0	26,0 / 38,8
Débit de mazout, niveau 1/2	kg/h	0,86 / 1,38	1,15 / 1,66	1,60 / 2,45	2,44 / 3,64
Contenu nominal CS (ou équivalent)*	litres	160 (200)	160 (240)	160 (260)	-
Puissance / débit continu CS*	kW / l/h	15 / 370	20 / 490	29 / 710	-
Caractéristique de performance CS*	NL60	3,5	4,5	5,0	-
Puissance de sortie de l'eau chaude CS*	l/10 min	250	280	300	-
Énergie liée à la disponibilité CS*	kWh/24h	1,47	1,47	1,47	-
Pression de raccordement max. autorisée pour l'eau froide CS*	bar	10	10	10	-
Courant anodique minimal de l'anode sacrificielle en magnésium*	mA	> 0,3	> 0,3	> 0,3	-
Ø extérieur départ d'eau de chauffage	G	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Ø extérieur retour d'eau de chauffage	G	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Raccord à condensats		1"	1"	1"	1"
Raccordement de fioul tuyau flexible de départ / de retour	G	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Arrivée eau froide*	G	3/4"	3/4"	3/4"	-
Raccord d'eau chaude*	G	3/4"	3/4"	3/4"	-
Raccordement de circulation*	G	3/4"	3/4"	3/4"	-
Poids de la chaudière	Kg	92	92	99	122
Poids du ballon*	kg	76	76	76	-
Raccord conduit d'air / tube des fumées	mm	80/125	80/125	80/125	110/160
Gaine d'air / conduite des fumées	Type	B23 <sub>p</sub> , B33 <sub>p</sub> , C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)			
Fioul conformément à la norme DIN 51603-1/6		Fioul EL standard, fioul EL contenant peu de soufre ou fioul bio B10			
Gicleur		Danfoss 0,30 / 80° S	Danfoss 0,40 / 80° S LE	Danfoss 0,55 / 80° S LE	Danfoss 0,65 / 80° S LE
Filtre à fioul		Siku max. 40 µm			
Pression de pompe niveau 1/2	Bar	5,0 ± 0,5/12,0 ± 1,0	8,5 ± 1,0/16,8 ± 2,5	8,5 ± 1,0/16,8 ± 2,5	9,8 ± 1,0/18,0 ± 2,5
Dépression max. dans les conduites de fioul	bar	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Réglage usine température de départ	°C	80	80	80	80
Température de départ max.	°C	85	85	85	85
Résistance de l'eau de chauffage pour ΔT=20K / 10K	mbar	3,6 / 12	6 / 21	17 / 55	54 / 205
Surpression max. autorisée chaudière	bar	3	3	3	3
Volume d'eau de l'échangeur de chaleur	litres	7,5	7,5	9,0	11,5
Coefficient de rendement normalisé à 40/30 °C (H <sub>i</sub> / H <sub>e</sub> )	%	105 / 99	105 / 99	105 / 99	104 / 98
Coefficient de rendement normalisé à 75/60 °C (H <sub>i</sub> / H <sub>e</sub> )	%	100 / 95	101 / 96	101 / 96	98 / 93
Rendement à charge nominale à 80/60 °C (H <sub>i</sub> / H <sub>e</sub> )	%	97 / 92	97 / 92	97 / 92	98 / 93
Rendement à charge partielle 30 % et TR = 30 °C (H <sub>i</sub> / H <sub>e</sub> )	%	102 / 97	103 / 97	103 / 97	103 / 97
Pertes à l'arrêt chaudière q <sub>B</sub> à 70 °C (EnEV)	%	0,75	0,75	0,55	0,45
Débit massique des gaz niveau 2	g/s	6,45	9,06	13,33	17,51
Température des fumées 50 / 30 - 80 / 60 °C niveau 2	°C	40 - 63	49 - 69	55 - 76	56 - 83
Pression de refoulement disponible au ventilateur niveau 2	Pa	65	65	105	150
Débit massique des gaz niveau 1	g/s	4,04	6,28	9,05	10,91
Température des fumées 50 / 30 - 80 / 60 °C niveau 1	°C	35 - 55	40 - 61	40 - 64	43 - 68
Pression de refoulement disponible au ventilateur niveau 1	Pa	32	45	55	72
Raccordement électrique	V~/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Fusible intégré (action demi-retardée)	A	5	5	5	5
Puissance électrique absorbée niveau 1 / niveau 2	W	86/128	99/139	129/178	126/205
Classe de protection		IP20	IP20	IP20	IP20
Débit d'eau de condensation à 40/30 °C	l/h	1,2	1,6	2,2	2,8
Valeur de pH du condensat		env. 3	env. 3	env. 3	env. 3
Numéro d'identification CE		CE-0085BS0326			
Attestation d'utilisation AEA1 n°		18789			