

Type	CGS-2	14/120L	20/160L	24/200L
Classe d'efficacité énergétique Chauffage des locaux				
Classe d'efficacité énergétique Chauffage de l'eau				
Puissance thermique nominale à 80/60°C	kW	13,5	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾
Puissance thermique nominale à 50/30°C	kW	15,2	20,4	25,8
Charge thermique nominale	kW	14,0	19,6/23,0 ¹⁾	24,6/28,0 ¹⁾
Puissance thermique minimale (modulant) à 80/60°C	kW	1,8/4,6 ²⁾	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾
Puissance thermique minimale (modulant) à 50/30°C	kW	2,1/5,4 ²⁾	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾
Charge thermique minimale (modulant)	kW	1,9/4,9 ²⁾	3,9/6,9 ²⁾	4,9/6,9 ²⁾
Raccord départ chauffage	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Raccord retour chauffage	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Raccord d'eau chaude	G	3/4"	3/4"	3/4"
Raccord d'eau froide / bouclage e.c.s.	G	3/4"	3/4"	3/4"
Raccordement gaz	R	1/2"	1/2"	1/2"
Raccordement conduite d'air / de fumées	mm	60/100	60/100	60/100
Dimensions				
Profondeur	mm	635	635	635
Largeur	mm	600	600	600
Hauteur	mm	1462	1462	1462
Conduite d'air / des fumées	Type	B23p, B33p, C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)		
Catégorie de gaz FR/CH		II _{2N3D1R}	II _{2N3D1R}	II _{2N3D1R}
Catégorie de gaz BE		I _{2N}	I _{2N}	I _{2N}
Valeur de raccordement au gaz				
Gaz naturel E/H (PCI=9,5kWh/m ³ =34,2MJ/m ³)	m ³ /h	1,44	2,06/2,42	2,52/2,95
Gaz naturel LL (PCI=8,6kWh/m ³ =31,0MJ/m ³)	m ³ /h	1,59	2,28/2,67	2,79/3,25
Propane P (PCI=12,8kWh/m ³ =46,1MJ/m ³)	kg/h	1,07	1,53/1,80	1,87/2,19
Pression de raccordement gaz naturel (min-max admissible)	mbar	20 (17-25)	20 (17-25)	20 (17-25)
Pression de raccordement propane (min-max admissible)	mbar	50 (42,5-57,5)	50 (42,5-57,5)	50 (42,5-57,5)
Rendement normalisé à 40/30°C (Pci/Pcs)	%	110/99	110/99	110/99
Rendement normalisé à 75/60°C (Pci/Pcs)	%	107/96	107/96	107/96
Rendement à charge nominale de 80/60°C (Pci/Pcs)	%	98/88	98/88	98/88
Rendement à charge partielle de 30% et TR = 30°C (Pci/Pcs)	%	108/97	108/97	108/97
Température de départ (réglage d'usine)	°C	75	75	75
Température de départ max.	°C	90	90	90
Surpression max. circuit de chauffage	bar	3	3	3
Pres. résiduelle refoulement pr circuit chauffage :				
pompe à haut rendement (EEI < 0,23)				
Débit 600 l/h (14kW à Δt=20K)	mbar	550	550	550
Débit 860 l/h (20kW à Δt=20K)	mbar	-	430	430
Débit 1030 l/h (24kW à Δt=20K)	mbar	-	-	280
Surpression max. admissible eau chaude	bar	10	10	10
Plage de température d'eau chaude (réglable)	°C	15-65	15-65	15-65
Capacité en eau corps de chauffe	litres	1,3	1,3	1,3
Capacité nominal du ballon échangeur à serpentin / Capacité nominal équivalent	litres	90 / 120	90 / 160	90 / 200
Débit d'eau spéc. « D » à ΔT = 30K	l/min	18,7	23,2	25,2
Débit continu d'eau chaude selon DIN 4708	l/h (kW)	366 (14,6)	560 (23,1)	684 (27,8)
Indice de puissance selon DIN 4708	N _i	1,3	2,1	2,5
Débit de sortie d'eau chaude	10 min	161	199	215
Pertes à l'arrêt selon NF EN 12897	kWh/24 h	1,0	1,0	1,0
Protection anticorrosion échangeur ECS / ballon		Acier inox / émailage double couche selon DIN 4753		
Capacité totale vase d'expansion	litres	10	10	10
Pression initiale vase d'expansion	bar	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95
Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{max}	°C	62-45	70-50	76-50
Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{min}	°C	30-25	30-25	33-27
Débit massique des fumées à Q _{max}	g/s	6,2	8,8/10,7 ¹⁾	10,9/13,0 ¹⁾
Débit massique des fumées à Q _{min}	g/s	0,9	1,8	2,3
Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{max}	Pa	125	135	180
Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{min}	Pa	10	14	17
Groupe de valeurs des fumées	G ₅₂	G ₅₂	G ₅₂	G ₅₂
Classe NOx		5	5	5
Débit d'eau de condensation à 50/30 °C	l/h	env. 1,4	env. 2,0	env. 2,4
Valeur de pH du condensat		env. 4,0	env. 4,0	env. 4,0
Puissance absorbée électrique en veille	W	3	3	3
Puissance absorbée électrique maximale	W	17-45/93 ¹⁾	17-51/110 ¹⁾	17-62/135 ¹⁾
Type de protection	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Raccordement électrique / fusible		230V / 50Hz / 16A/B	230V / 50Hz / 16A/B	230V / 50Hz / 16A/B
Poids total	kg	84 (35+49)	84 (35+49)	84 (35+49)
Numéro d'identification CE		CE-0085C00098		

¹⁾ Mode chauffage / Mode eau chaude

²⁾ Gaz naturel / propane (G31)