

ODIA HTE		RT2012	24 KW	32 KW
Type de générateur		•	Chauffage seul Chauffage et ECS avec ballon >10 l	
Énergie			Gaz naturel ou Propane	
Évacuation	Type		Ventouse - Cheminée B23P-C13-C33-C93-C63-C43-3CEP*	
Type de chaudière			Condensation	
Plage de puissance	kW		2,4-24	3,2-32
Etas - Rendements saisonnier suivant le règlement 811 (1)	%		94	94
Etas - Rendements saisonnier suivant le règlement 813 (2)	%		92	92
Puissance nominale chauffage 80 / 60°C	kW	•	24	32
Rendement charge 100% - température moyenne 70°C	%	•	97,6	97,6
Puissance utile intermédiaire (30%)	kW	•	7,2	9,6
Rendement charge 30% - température retour 30°C	%	•	108	108
Rendement P mini - température retour 30°C	%		108,5	108,5
Température des fumées à 100%	80 / 60°C	°C	80	80
	50 / 30°C	°C	63	63
Pertes à l'arrêt ΔT = 30 K	W	•	77	81
Puissance électrique auxiliaires (hors circulateurs) à Pnominale	W	•	50	50
Puissance électrique auxiliaires (hors circulateurs) à Pmin	W		15	15
Puissance électrique à charge nulle (veille)	W	•	4,1	4,1
Type de circulateur		•	Vitesse variable	Vitesse variable
Puissance électrique circulateur mini - maxi	W		10 - 52	10 - 52
Puissance électrique circulateur RT 2012	W	•	31	31
Classe énergétique circulateur EEI			EEI < 0,23	EEI < 0,23
Débit minimal circulateur RT 2012	l/h	•	0	0
Débit nominal d'eau à Pn ΔT = 20 K	m³/h		1,07	1,38
ΔP chaudière à débit nominal ΔT = 20 K	mbar		400	600
Contenance en eau du corps	l		2,1	3,1
Pression maxi d'utilisation (primaire)	bar		3	3
Classe de NOx **			5 - <50	5 - <50
Pression acoustique à 1m Pmin	dB(A)		35,1	34,3
Poids net	kg		60	62

\* avec accessoire coude 3 CEP page 180 \*\* Selon EN 297/A5

(1) Rendement chaudière + sonde extérieure livrée d'origine - (2) Rendement chaudière seule

## CARACTÉRISTIQUES PRÉPARATEURS ECS

ODIA HTE		RT2012	BALLONS HORIZONTAUX		BALLONS VERTICAUX		
			160 SLH 24 KW	160 SLH 32 KW	100 HL 24 KW	160 SL 24 KW	160 SL 32 KW
Capacité de stockage	l	•	160	160	100	160	160
Position ballon			Horizontale	Horizontale	Verticale	Verticale	Verticale
Type de préparateur			Serpentin	Serpentin	Stratification	Serpentin	Serpentin
Surface de chauffe	m²		1,1	1,1	EAP	1,1	1,1
Température de stockage	°C		60	60	60	60	60
Débit spécifique*	l/mn		24	24,5	25	24	24,5
Débit soutirable en 10 min** ΔT = 30 K	l		240	245	250	240	245
Débit soutirable en continu ΔT = 30 K	l/h		690	920	690	690	920
Temps de réchauffage	mn		25	23	20	25	23
Constante de refroidissement (justifiée)	Wh/l/°C/jour	•	0,24	0,24	0,34	0,24	0,24
Pertes à l'arrêt ΔT = 45 K	W		80	80	62	80	80
Puissance nominale**	kW		24	32	24	24	32
Pression maxi d'utilisation (sanitaire)	bar		10	10	10	10	10
Puissance électrique circulateur ECS	W		70	70	70	70	70
Hauteur relative de l'échangeur à partir du fond de cuve : H1/H totale	%	•	56	56	100	56	56
Hystérésis thermostat ballon	°C	•	5	5	5	5	5
N° zone qui contient le thermostat	1 à 4	•	1	1	1	1	1
Type gestion thermostat		•	Permanent	Permanent	Permanent	Permanent	Permanent
Température maximale ballon	°C	•	60	60	60	60	60
Poids net préparateur ECS	kg		80	80	53	80	80

\* Selon norme EN 13203 \*\* Eau chaude 40°C, eau froide 10°C

Valeurs actualisées disponibles sur le site d'UNICLIMA : rt2012-chauffage.com