

Modèles		24	24/28 MI	30/35 MI	34/39 MI	20/28 MI	25/39 MI			
Puissance utile à 50/30 °C Pn (mode chauffage)	kW	6,1-24,8	6,1-24,8	8,5-31,0	8,5-35,7	6,1-20,9	8,5-26,2			
Puissance nominale à 80/60 °C (mode sanitaire)	kW	–	27,5	33,9	37,8	27,5	37,8			
Rendement en % PCI	%	97,6	97,6	97,2	96,9	97,6	97,4			
à charge ...% Pn	100 % Pn à temp. moy. 70 °C	%	103,3	103,3	102,4	104,5	104,6			
	100 % Pn à temp. retour 30 °C	%	109,2	109,2	108,8	108,8	108,8			
et temp. eau ...°C	30 % Pn à temp. retour 30 °C	%	1,03	1,03	1,25	1,50	0,85	1,05		
Débit nominal d'eau à Pn, $\Delta t = 20$ K	m ³ /h	35	35	45	45	35	45			
Perte à l'arrêt à $\Delta t = 30$ K	W	40	40	47	61	33	30			
Puissance électrique auxiliaire à Pn (hors circulateur)	W	77	65	83	84	20	34			
Puissance circulateur à Pn	W	5,5-23,4	5,5-23,4	7,7-29,2	7,7-33,8	5,5-19,5	7,7-24,4			
Puissance utile à 80/60 °C (mode chauffage) mini/maxi	kW	> 275	127	317	187	253	384			
Hauteur manométrique dispon. circuit chauffage à Pn	mbar	1,4	1,6	1,7	1,7	1,6	1,7			
Contenance en eau	l	Débit gaz à Pn	- gaz H/L	m ³ /h	2,54/2,95	2,98/3,47	3,68/4,28	4,13/4,80	2,98/3,47	4,13/4,80
Débit gaz à Pn (15 °C, 1013 mbar)	- propane									
Température maxi des fumées à 80/60 °C	°C	78	84	82	86	84	86			
Débit massique des fumées min/max	kg/h	9,4/38,7	9,4/45,5	13,1/56,3	13,1/62,9	9,4/45,5	13,1/62,9			
Pression disponible à la sortie chaudière	Pa	80	116	105	120	116	120			
Puissance échangée	kW	–	27,5	33,9	37,8	27,5	37,8			
Débit spécifique à $\Delta t = 30$ K (selon EN 13203-1)	l/min	–	14	17	19	14	19			
Poids net	kg	25	26	29	29	26	29			