

Modèles		24	24/28 MI	30/35 MI	34/39 MI	20/28 MI	25/39 MI	
Puissance utile à 50/30 °C Pn (mode chauffage)	kW	6,1-24,8	6,1-24,8	8,5-31,0	8,5-35,7	6,1-20,9	8,5-26,2	
Puissance nominale à 80/60 °C (mode sanitaire)	kW	–	27,5	33,9	37,8	27,5	37,8	
Rendement en % PCI à charge ...% Pn et temp. eau ...°C	{ 100 % Pn à temp. moy. 70 °C 100 % Pn à temp. retour 30 °C 30 % Pn à temp. retour 30 °C	%	97,6	97,6	97,2	96,9	97,6	97,4
		%	103,3	103,3	103,3	102,4	104,5	104,6
		%	109,2	109,2	108,8	108,8	109,2	108,8
Débit nominal d'eau à Pn, $\Delta t = 20$ K	m ³ /h	1,03	1,03	1,25	1,50	0,85	1,05	
Perte à l'arrêt à $\Delta t = 30$ K	W	35	35	45	45	35	45	
Puissance électrique auxiliaire à Pn (hors circulateur)	W	40	40	47	61	33	30	
Puissance circulateur à Pn	W	77	65	83	84	20	34	
Puissance utile à 80/60 °C (mode chauffage) mini/maxi	kW	5,5-23,4	5,5-23,4	7,7-29,2	7,7-33,8	5,5-19,5	7,7-24,4	
Hauteur manométrique dispon. circuit chauffage à Pn	mbar	> 275	127	317	187	253	384	
Contenance en eau	l	1,4	1,6	1,7	1,7	1,6	1,7	
Débit gaz à Pn (15 °C, 1013 mbar)	{ - gaz H/L - propane	m ³ /h	2,54/2,95	2,98/3,47	3,68/4,28	4,13/4,80	2,98/3,47	4,13/4,80
		m ³ /h	0,98	1,15	1,42	1,60	1,15	1,47
Température maxi des fumées à 80/60 °C	°C	78	84	82	86	84	86	
Débit massique des fumées min/max	kg/h	9,4/38,7	9,4/45,5	13,1/56,3	13,1/62,9	9,4/45,5	13,1/62,9	
Pression disponible à la sortie chaudière	Pa	80	116	105	120	116	120	
Puissance échangée	kW	–	27,5	33,9	37,8	27,5	37,8	
Débit spécifique à $\Delta t = 30$ K (selon EN 13203-1)	l/min	–	14	17	19	14	19	
Poids net	kg	25	26	29	29	26	29	